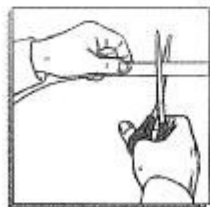


VENEER EDGING **BORDE ENCHAPADO**

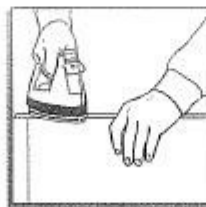
EDGEMATE®

INSTRUCTIONS / Pre-glued or Peel 'n Stick

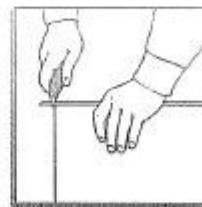
1. Panels should be square and relatively smooth. Remove all sawdust from edge. Cut the Veneer Edging slightly longer than the panel side to be edged.
2. (Figure 1) Hold the Veneer Edging onto edge using thumb and forefinger as a guide. If using Peel 'n Stick product, peel off paper backing before applying the Veneer Edging onto edge using thumb and forefinger as a guide. Press into proper position.
3. (Figure 2) With a home electric iron set at 400 F or 200 C (cotton setting) iron the Veneer Edging to panel edge. Move iron slowly allowing heat to penetrate wood and activate adhesive. Follow ironing immediately with pressure by moving block of wood along the Veneer Edging and pressing the Veneer Edging firmly down onto edge.
4. (Figure 3) Allow to set until the Veneer Edging has cooled. Trim any slight excess Veneer Edging from edge with sandpaper, a knife or a razor blade.
5. (Figure 4) Trim ends by cutting the Veneer Edging flush with end.
6. Stain or finish Veneer Edging to desired color or match to panel.



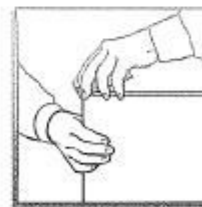
1.



2.



3.



4.

Edgemate liability is limited to product replacement only. Due to variables in application and finishing, manufacturer makes no warranty or guarantee for any finished product, and is not liable for labor or any other costs associated with the use of this product.

INSTRUCCIONES / Adhesivo pre-aplicado, y pelar y pegado

1. Los paneles deben ser cuadrados y relativamente lisos. Limpiar cualquier rastro de aserrín. Cortar un pedazo de el borde enchapado un poco más largo que el borde de aplicación.
2. (Figura 1) Aplicar el borde enchapado en el orilla usando el dedo índice y pulgar como guía, presionar en la posición adecuada. Si utiliza el producto adhesivo, separe la banda adhesiva, aplique el canto de l miná sobre el borde utilizando el pulgar y el dedo índice como guías. Presionar en la posicion adecuada.
3. (Figura 2) Calentar una plancha a 400 grados F o 200 grados C (planchado de algodón) y planchar el borde enchapado sobre el borde del panel. Mover la plancha despacio para permitir que el calor de esta penetre y active los adhesivos. Aplicar presión a el borde enchapado con un bloque de madera o con un rodillo a lo largo del borde presionando firmemente.
4. (Figura 3) Dejar que el borde enchapado se enfrie. Quitar cualquier exceso del laminado de los bordes con una lija o navaja.
5. (Figura 4) Cortar el exceso de las puntas.
6. Usar tinte de madera o el acabado necesario para que haga juego con el panel o el color deseado.